ANSMANN® RACING

W3

DIGITAL PROPORTIONAL RADIO CONTROL SYSTEM

Inhalt

1. Sicherheitsvorkehrungen ----------02

2. Vor der Inbetriebnahme ----------03-06

3. Erstkonfiguration ----------07

4. Sender ----------08-12

5. Funktionsübersicht ----------13

6. Referenzen ----------14-15

Sicherheitsvorkehrungen

? VERWENDEN SIE IHR SYSTEM NICHT, WENN IN IHRER NÄHE GERÄTE DERSELBEN FREQUENZ BETRIEBEN WERDEN.

? IHR GERÄT KANN ERNSTHAFTEN SCHADEN UND VERLETZUNGEN HERBEIFÜHREN. VERWENDEN SIE IHR GERÄT DAHER NUR MIT GRÖßTER VORSICHT UND VORAUSSICHT.

? SETZEN SIE DAS FERNLENKSYSTEM NICHT WASSER ODER HOHER FEUCHTIGKEIT AUS.

? STELLEN SIE SICHER, DASS EMPFÄNGER UND SERVOS BEI DER BEDIENUNG FERNGESTEUERTER BLAST-MODELLE WASSERFEST VERPACKT SIND, INDEM SIE SIE IN EINER WASSERDICHTEN FUNKBOX VERSTAUEN.

? WENN SIE NOCH KEINE ODER ERST SEHR WENIG ERFAHRUNG MIT DER HANDHABUNG VON FERNGESTEUERTEN FAHRZEUGEN HABEN, EMPFEHLEN WIR IHNEN DAS HINZUZIEHEN EINES ERFAHRENEN FAHRERS ODER KONTAKTIEREN SIE IHREN ÖRTLICHEN HOBBYLADEN.

Ausstattung

- LCD-Bildschirm für die Anzeige digitaler Anpassungen und Einstellungen
- Vier Editiertasten für die Konfiguration
- 10 Modellspeicher (0-9)
  Verwenden Sie bis zu drei Buchstaben, Zahlen oder Symbole für eine einfache Identifizierung der Modelle.
- Dual-Rate-Lenkung (D/R-Lenkung)
  Der Lenkeinschlag kann über einen digitalen Trimmer eingestellt werden.
- Digitale Trimmer
  Lenktrimmer, Drosseltrimmer, verstellbarer Drosselklappenanschlag (ATL) und D/R-Lenkung können über digitale Trimmschalter eingestellt werden.
- Neuzuordnung der Schalterfunktion (DT1, DT2, DT3, DT4)
  Ermöglicht die Zuordnung einer Funktion zu einem beliebigen digitalen Trimmschalter (digitale Trimmschalter, Wippschalter). Sämtliche Schalter sind digitaler Art, so dass nach der Erstkonfiguration ein erneutes Einstellen der Trimmerposition für verschiedene Modelle nicht nötig ist.
- Einstellung der Lenkradspannung
  Die Lenkradspannung kann extern eingestellt werden, wodurch die Steuerung nicht auseinandergebaut werden muss.

Tx - Technische Daten

Sender

Modell:	MX-3 Sport
Modulation:	FM/PPM
Stromversorgung:	8 AA alkaline Trockenakkus
Gewicht:	Gleichspannung 12 V oder 8 NiCd-Akkus
	405 gm
Frequenzen:	40 MHz (-) Frequenzen

Empfänger:

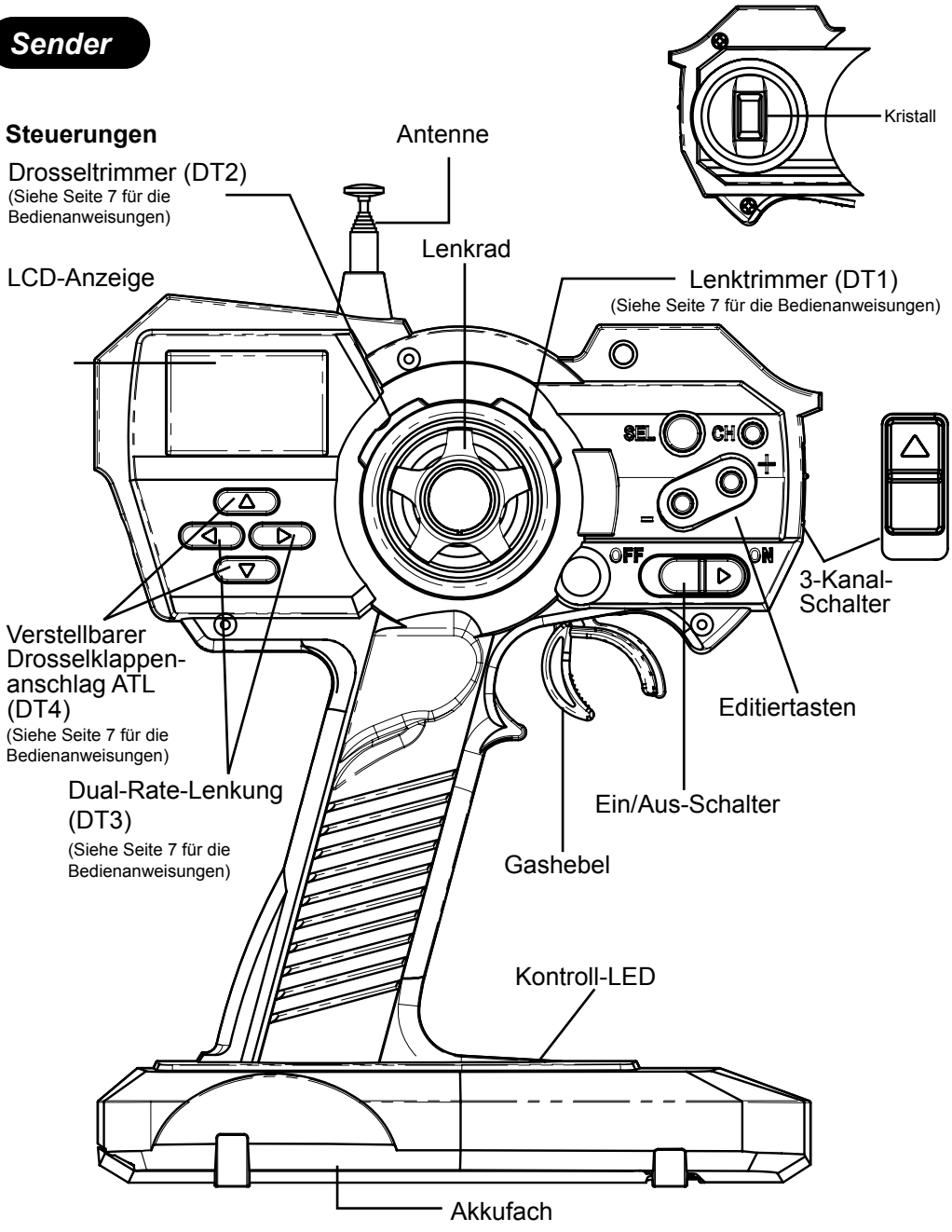
Modell:	40 Mhz (-)
Modulation:	FM/PPM
Zwischenfrequenz:	455 kHz
Stromversorgung:	Gleichspannung 4.8 ~ 6.0 V
Gewicht:	19 gm

Servo:

Stromversorgung:	Gleichspannung 4.8 ~ 6.0 V

Sender

- **Steuerungen**



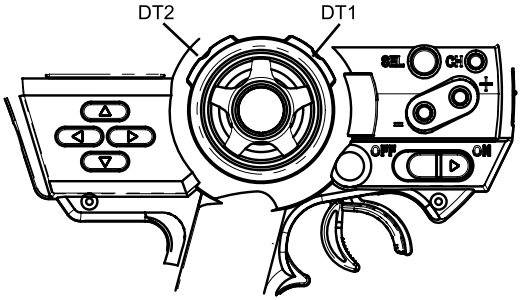
Abschalten des Senders:

Warten Sie wenigstens zwei Sekunden, bevor Sie den Sender nach einer Einstellung mit den Trimmschaltern oder Editiertasten abschalten. Wenn Sie den Strom vor Ablauf der zwei Sekunden abstellen, werden die gemachten Änderungen nicht gespeichert.

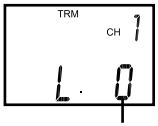
• *Bedienung der digitalen Trimmschalter (Drossel- und Lenktrimmer)*

(Erstkonfigurationen: DT1-Lenktrimmer; DT2-Drosseltrimmer)

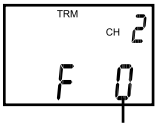
Bewegen Sie den Trimmer nach links oder rechts, um eine Einstellung vorzunehmen.



Bedienung der Schalter



Position des Lenktrimmers



Position des Drosseltrimmers

- Ein akustisches Signal ertönt bei der Betätigung der Schalter.
- Sobald entweder der Minimalwert oder der Maximalwert erreicht wurde, wird das Signal weiterhin ertönen, der Wert ändert sich jedoch nicht mehr.

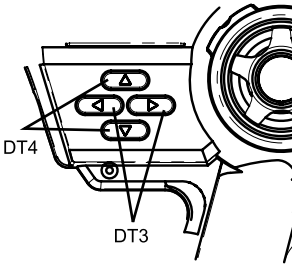
Damit sich das Lenkgestänge nicht verklemmen kann, haben Änderungen, die über den digitalen Trimmer vorgenommen werden, keinen Einfluss auf den maximalen Servoweg.

Wenn der Wert von D/R-Lenkung oder ATL weniger als 100% beträgt, können die über den digitalen Trimmer vorgenommenen Einstellungen den Endpunkt des Servowegs beeinflussen.

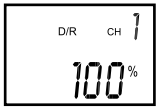
• *Bedienung des Wippenschalters (D/R-Lenkung und ATL)*

(Erstkonfigurationen: DT3 D/R-Lenkung; DT4 ATL)

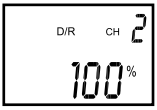
Drücken Sie die Schalter für links/rechts oder oben/unten, um den gewünschten Wert einzustellen.



- Ein akustisches Signal ertönt bei der Betätigung der Schalter.
- Sobald entweder der Minimalwert oder der Maximalwert erreicht wurde, wird das Signal weiterhin ertönen, der Wert ändert sich jedoch nicht mehr.



Wert der D/R-Lenkung



ATL-Position

• *Austauschen der Akkus*

Für Systeme mit Trockenakkus

Laden Sie die 8 Akkus in Übereinstimmung mit den Polaritätsangaben auf dem Ladegerät (8 AA-Akkus).

Austauschen der Akkus

1. Entfernen Sie den Deckel des Akkufachs im Sender.
2. Entfernen Sie die leeren Akkus.
3. Legen Sie die acht neuen Akkus ein und achten Sie dabei auf die Polarität.
4. Klemmen Sie den Deckel wieder auf das Akkufach.
5. Schalten Sie das Gerät ein und lesen Sie die Akkuspannung von der LCD-Anzeige ab. Wenn die Spannung niedrig ist, überprüfen Sie, ob die Akkus richtig eingelegt sind und die Kontakte nicht unterbrochen werden.

❗ Überprüfen Sie stets die Spannung des Senders, bevor Sie diesen verwenden.

⚠ *ACHTUNG!*

❗ Legen Sie die Akkus stets gemäß den Aufschriften ein, da der Sender sonst beschädigt werden kann.

❗ Wird der Sender für längere Zeit nicht gebraucht, entfernen Sie die Akkus aus dem Akkufach, um Leckagen und Korrosion vorzubeugen. Sollte dennoch ein Akku auslaufen, reinigen Sie das Fach und die Kontakte gründlich, um Korrosion an den Kontakten zu vermeiden.

Low-Battery-Alarm:

Sobald die Senderspannung unter 8,5 V sinkt, ertönt ein Alarmsignal. Der Sender sollte nicht mit weniger als 9,0 V betrieben werden. Wenn der Low-Battery-Alarm ertönt, müssen die Akkus umgehend durch frisch aufgeladene AA-Akkus ersetzt werden, um einen Kontrollverlust zu verhindern.

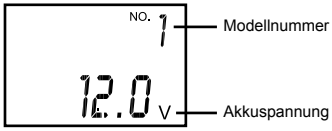
• *Datensicherung*

Die Daten zu jeder Funktion des Senders sind auf einem Speicherchip abgelegt, der nicht mittels der Akkus mit Strom versorgt werden muss. Der Sender kann ohne Rücksicht auf die Lebensdauer der Akkus verwendet werden.

Einstellen des Senders

• Schieben Sie den Ein/Aus-Schalter auf ON.

Anzeige bei eingeschaltetem Gerät



• Senderkristall

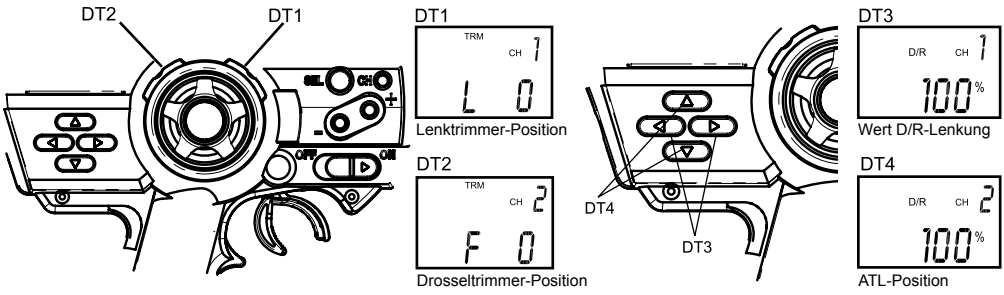
Verwenden Sie für diesen Sender FM-Senderkristalle. Der Senderkristall muss mit dem Empfängerkristall gekoppelt sein.

• Überprüfen der Modellnummer

Wenn das Gerät eingeschaltet ist, wird die aktuelle Modellnummer angezeigt. Um eine andere Modellnummer einzustellen, verwenden Sie die auf Seite 12 beschriebene Funktion zur Modelleinstellung.

• Digital Trim Setup

- ***Lenktrimmer (DT1)***
  Zunächst wird der Lenktrimmer DT1 zugeordnet (Seite 04). Betätigen Sie den DT1-Schalter und überprüfen Sie, ob ein entsprechender Wert auf der Anzeige erscheint und mitläuft. Nachdem sie festgestellt haben, dass sich der Wert ändert, stellen Sie diesen wieder auf 0 (mitte).
- ***Drosseltrimmer (DT2)***
  Zunächst wird der Lenktrimmer DT2 zugeordnet (Seite 04). Betätigen Sie den DT2-Schalter und überprüfen Sie, ob ein entsprechender Wert für den Drosseltrimmer auf der Anzeige erscheint und mitläuft. Nachdem sie festgestellt haben, dass sich der Wert ändert, stellen Sie diesen wieder auf 0 (mitte).



- ***Dual-Rate-Lenkung (DT3)***
  Zunächst wird der Lenktrimmer DT3 zugeordnet (Seite 04). Betätigen Sie den DT3-Schalter und überprüfen Sie, ob ein entsprechender Wert für die D/R-Lenkung auf der Anzeige erscheint und mitläuft. Nachdem sie festgestellt haben, dass sich der Wert ändert, stellen Sie diesen auf 100%.

- ***Variabler Drosselklappenanschlag ATL (DT4)***
  Zunächst wird der Lenktrimmer DT4 zugeordnet (Seite 04). Betätigen Sie den DT4-Schalter und überprüfen Sie, ob ein entsprechender Wert für das ATL auf der Anzeige erscheint und mitläuft. Nachdem sie festgestellt haben, dass sich der Wert ändert, stellen Sie diesen auf 100%.

Servo-Wegumkehr/ REV

REV ändert die Richtung, in die die Servos in Verbindung mit dem Sender reagieren (Lenkung und Gas)

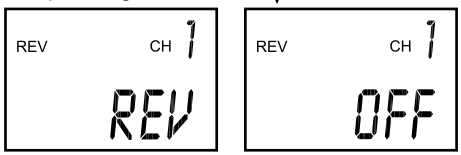
Nachdem die Servos umgekehrt wurden, stellen sich auch die Trimmereinstellungen auf die gegenüberliegende Seite der Mitte um.

Bildschirmanzeigen

Ausgangsanzeige

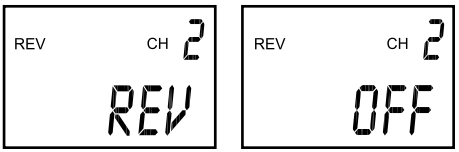
Drücken Sie „SEL", um die gewünschte Bildschirmanzeige aufzurufen.

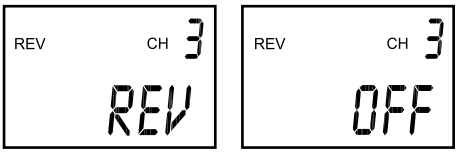
Setup-Anzeige



← Drücken Sie „CH", um den zu ändernden Kanal zu wählen.

← * Servo-Richtung
OFF: Normal
REV: Umgekehrt





← * CH3-Funktion ist im 2-Kanal-Sender nicht möglich

• *Einstellung der Servo-Wegumkehr (REV)*

1. Drücken Sie den „SEL"-Schalter, um die REV-Funktion (siehe obige Abbildung) auszuwählen.
2. Wählen Sie Kanal 1, 2 oder 3, indem Sie den „CH"-Schalter drücken (Kanal 1 reagiert auf die Lenkung, Kanal 2 reagiert auf das Gas und Kanal 3 reagiert auf vorwärts/rückwärts).
3. Drücken Sie den „+"- oder den „-"-Schalter, um die Servo-Richtung umzukehren. (Wechseln Sie auf diese Weise auch zwischen den Kanälen.)
4. Nachdem Sie alle Einstellungen vorgenommen haben, drücken Sie den „SEL"-Schalter, um zur Ausgangsanzeige zurückzukehren.

Endpunkteinstellungen / EPA

EPA sollten während der Gestängejustierung vorgenommen werden, wenn Lenkwinkel (links/rechts) und Gas (hoch/bremsen) konfiguriert werden.

Durch die EPA wird der Maximalwinkel eingestellt, durch den sich ein neuer Kurvenradius ergibt.

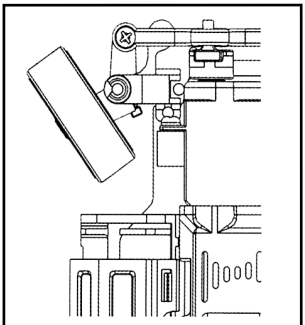
Enpunkteinstellung

Mit der EPA wird für jeden Kanal der maximale Servoweg eingestellt. Überprüfen Sie stets das Gestänge, wenn Sie eine EPA vornehmen.

Verstellbarer Drosselklappenanschlag (ATL)

Mit Hilfe des ATL-Trimmers wird die Gesamtbremskraft festgelegt, die das Fahrzeug haben wird. Daher muss bei der Gaseinstellung mittels EPA auch der ATL berücksichtigt werden.

Warnung!
Stellen Sie den Endpunkt nicht zu weit ein, um ein Verklemmen und eine einhergehende Fehlfunktion des Servo zu verhindern.

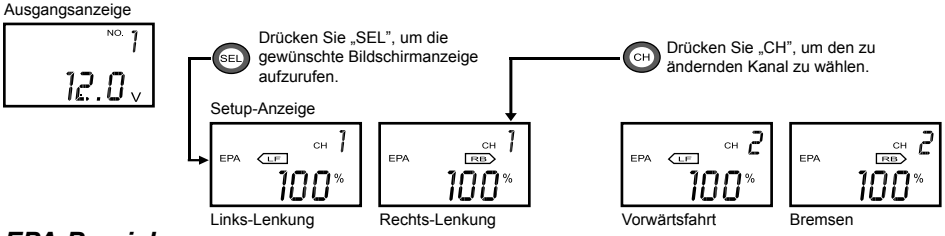


Maximaler EPA-Wert am Kontaktpunkt

WARNUNG!

Wenn das Servohorn während des Lenkvorgangs unnötig hoher Kraft ausgesetzt wird, kann es zu einer Fehlfunktion des Servos und zu einem Kontrollverlust über das Fahrzeug kommen.

Bildschirmanzeigen



EPA-Bereich

-0 – 120 % pro Kanal und Richtung

Einstellschalter

Drücken Sie „+” und „-”, um den gewünschten Wert einzustellen. Wenn Sie den „+”- oder „-”-Schalter für mehr als 1 Sekunde gedrückt halten, wird der Wert fortlaufend geändert.

• EPA der Lenkung

1. Stellen Sie den Schalter der D/R-Lenkung (DT3) auf das Maximum ein (100%).
2. Drücken Sie den „SEL”-Schalter, um die EPA-Funktion (siehe obige Abbildung) auszuwählen.
3. Wählen Sie mittels des „CH”-Schalters Kanal 1.
4. ***Links-Lenkung***
   Stellen Sie sicher, dass die Anzeige „CH1” anzeigt. Drehen Sie das Lenkrad nun bis zum Anschlag nach links und stellen Sie dann mittels „+” und „-” den Lenkwinkel ein.
5. ***Rechts-Lenkung***
   Stellen Sie sicher, dass die Anzeige „CH1” anzeigt. Drehen Sie das Lenkrad nun bis zum Anschlag nach rechts und stellen Sie dann mittels „+” und „-” den Lenkwinkel ein.
6. Nachdem Sie alle Einstellungen vorgenommen haben, drücken Sie den „SEL”-Schalter, um zur Ausgangsanzeige zurückzukehren.

SENDERFUNKTION

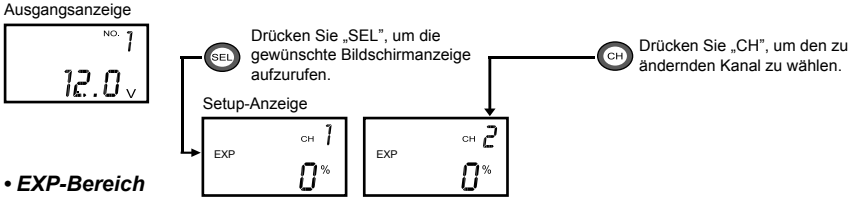
• *EPA Gas*

1. Stellen Sie den ATL-Schalter (DT4) auf das Maximum ein (100%).
2. Drücken Sie den „SEL"-Schalter, um die EPA-Funktion (siehe obige Abbildung) auszuwählen.
3. Wählen Sie mittels des „CH"-Schalters Kanal 2.
4. ***Einstellung Vorwärtsfahrtrichtung***
   Stellen Sie sicher, dass die Anzeige „CH2" anzeigt. Ziehen Sie den Gashebel zurück bis zum Anschlag und stellen Sie mit „+" und „-" die maximale Vorwärtsgeschwindigkeit ein. Bei der Verwendung eines ESC (Electronic Speed Controller - elektronischer Fahrtenregler) stellen Sie den Wert auf 100% ein.
5. ***Einstellung Bremsen/Rückwärtsfahrtrichtung***
   Stellen Sie sicher, dass die Anzeige „CH2" anzeigt. Drücken Sie den Gashebel vorwärts bis zum Anschlag und stellen Sie mit „+" und „-" die maximale Brems-/Rückwärtsgeschwindigkeit ein. Bei der Verwendung eines ESC (Electronic Speed Controller - elektronischer Fahrtenregler) stellen Sie den Wert auf 100% ein.
6. Nachdem Sie alle Einstellungen vorgenommen haben, drücken Sie den „SEL"-Schalter, um zur Ausgangsanzeige zurückzukehren.

• *EXP-Einstellungen*

Mittels EXP wird für jeden Kanal (Kanal 1 oder 2) der mittlere Wert des Servowegs festgelegt.

Bildschirmanzeigen



• *EXP-Bereich*

0-(+/-)100% pro Kanal

Einstellschalter - Drücken Sie „+" und „-", um den gewünschten Wert einzustellen.

• *EXP Lenkeinstellung*

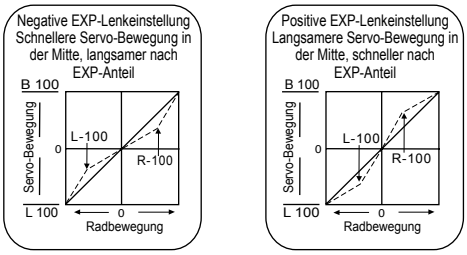
1. Drücken Sie „SEL", um die EXP-Funktion (siehe obige Abbildung) aufzurufen.
2. Wählen Sie mittels des „CH"-Schalters Kanal 1.
3. Stellen Sie den EXP-Wert mittels „+" und „-" ein.
4. Nachdem Sie alle Einstellungen vorgenommen haben, drücken Sie den „SEL"-Schalter, um zur Ausgangsanzeige zurückzukehren.

※ Das EXP für die Lenkeinstellungen wirkt in beide Richtungen, links und rechts.

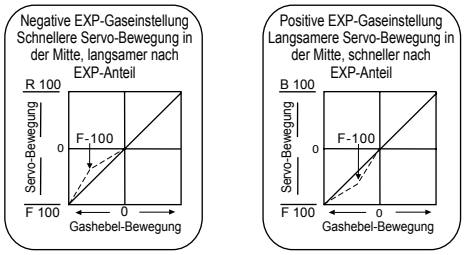
• *EXP Gaseinstellungen*

1. Drücken Sie „SEL", um die EXP-Funktion (siehe obige Abbildung) aufzurufen.
2. Wählen Sie mittels des „CH"-Schalters Kanal 2.
3. Stellen Sie den EXP-Wert mittels „+" und „-" ein.
4. Nachdem Sie alle Einstellungen vorgenommen haben, drücken Sie den „SEL"-Schalter, um zur Ausgangsanzeige zurückzukehren.

※ Das EXP für die Gaseinstellungen wirkt nur in Vorwärtsrichtung.



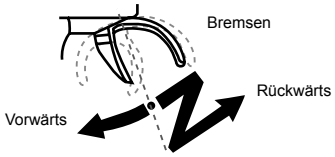
EXP Lenkeinstellung



EXP Gaseinstellung

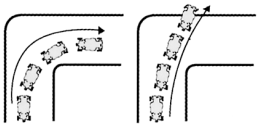
DEUTSCH

Anti-Blockier-System / ABS



(Schaltvorgang bei aktiviertem ABS)

Das Bremsen während einer Kurvenfahrt kann eine Über- oder Untersteuerung aufgrund von blockierenden Bremsen zur Folge haben. Durch ein ABS kann Über- oder Untersteuerung vermieden werden. Ähnlich dem Stotterbremsen bei einem normalen Auto ermöglicht das ABS einen gepulsten Bremsvorgang, sobald die Bremsen aktiviert werden. Es kann als langsam (SLW), normal (NOM) oder schnell (FST) gepulst eingestellt werden.

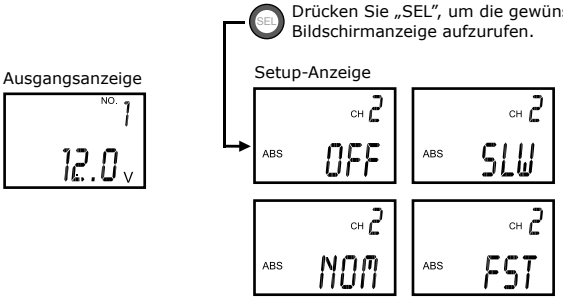


Mit ABS Ohne ABS

Bremsvorgang

Das Gas-Servo bremst bei Aktivierung der Bremsen gepulst ab.

Bildschirmanzeigen



ABS Setup-Funktion
Kanal 2 ABS: OFF/SLW/NOM/FST

ABS OFF : KEIN ABS, das Fahrzeug hält an, sobald der Gashebel nach vorne gedrückt wird.
ABS SLW: Langsam gepulst; das Fahrzeug hält an, sobald der Gashebel nach vorne gedrückt wird.
ABS NOM: Normal gepulst; das Fahrzeug hält an, sobald der Gashebel nach vorne gedrückt wird.
ABS FST: Schnell gepulst; das Fahrzeug hält an, sobald der Gashebel nach vorne gedrückt wird.

ABS-Einstellungen

1. Drücken Sie den „SEL"-Schalter, um die ABS-Einstellungen (siehe obige Abbildung) auszuwählen.
2. Ändern Sie die ABS-Einstellungen mittels der „+"- und „-"-Schalter.
3. Nachdem Sie alle Einstellungen vorgenommen haben, drücken Sie den „SEL"-Schalter, um zur Ausgangsanzeige zurückzukehren.

OFF: ABS aus	NOM: ABS normal gepulst
FST: ABS schnell gepulst	SLW: ABS langsam gepulst

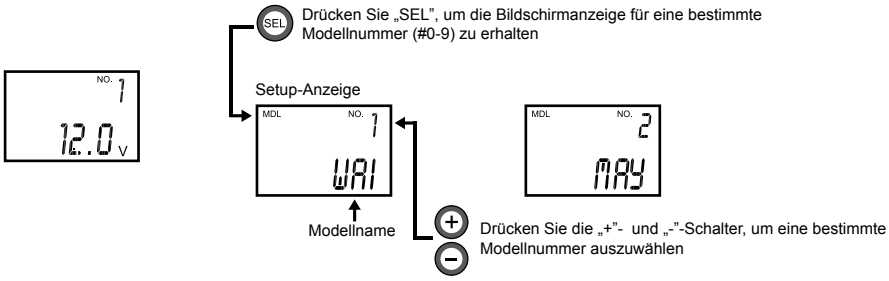
Wenn das Servo nicht stark genug ist, kann das ABS nicht funktionieren und Ihr Servo kann ernsthaften Schaden verursachen.

Modellname / NAME

Mit dieser Funktion können Sie in jedem der zehn Modellspeicher (#0-9) einen Namen abspeichern (drei Buchstaben, Zahlen oder Zeichen).

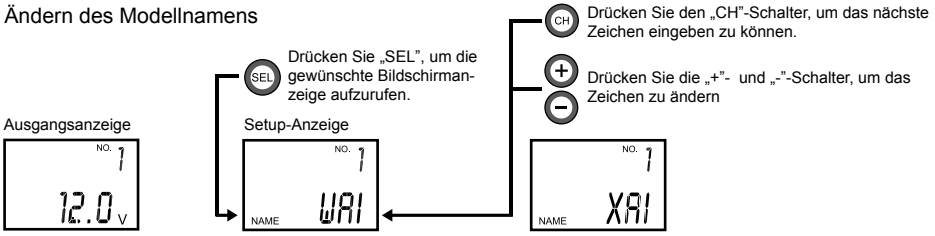
Bildschirmanzeigen

Auswählen der Modellnummer



Bildschirmanzeigen

Ändern des Modellnamens



• Eingabe des Modellnamens

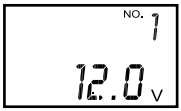
1. Drücken Sie „SEL", um die Funktion NAME (siehe obige Abbildung) aufzurufen.
2. Wählen Sie das Zeichen, das Sie ändern wollen, mit dem „CH"-Schalter aus.
3. Wählen Sie mit den „+"- und „-"-Schaltern das gewünschte Zeichen aus.
4. Wiederholen Sie die Schritte 2 und 3 für die Erstellung des Modellnamens.
5. Nachdem Sie die Einstellungen vorgenommen haben, warten Sie mindestens 2 Sekunden, bevor Sie das Gerät abschalten.
   ※ Das ausgewählte Zeichen, das Sie ändern wollen, blinkt.

FUNKTIONSÜBERSICHT

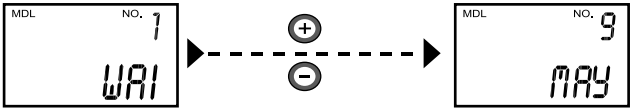
(Diese Abbildung zeigt die verschiedenen Funktionen und wo diese zu finden sind.)

Schalten Sie den Sender ein

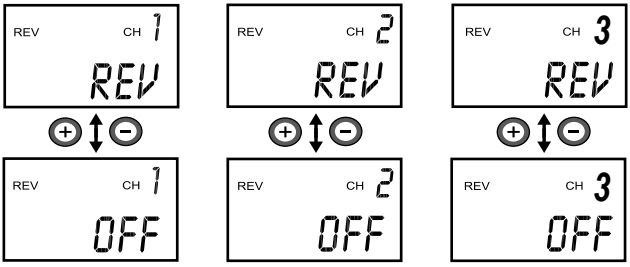
Ausgangsanzeige



SEL ↓ Modellauswahl / MDL

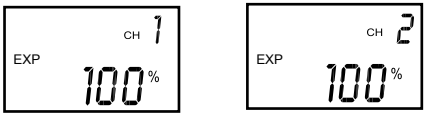


SEL ↓ Servo-Wegumkehr/ REV

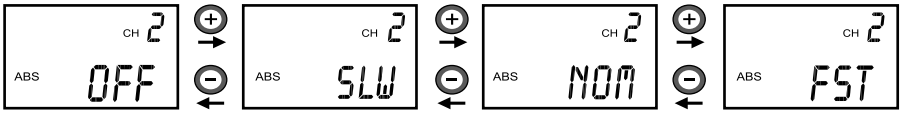


SEL ↓ Endpunkteinstellung / EPA

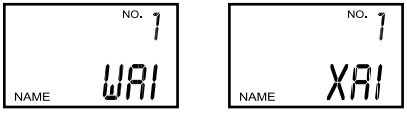
SEL ↓ EXP-Funktion



SEL ↓ ABS-Funktion / ABS



SEL ↓ Modellname / NAME



DEUTSCH

REFERENZEN

Begriffe

ABS (Anti-Blockier-System) - Verhindert das Blockieren der Räder und somit eine Über- oder Untersteuerung.

ATL (Adjustable Throttle Limiter - verstellbarer Drosselklappenanschlag) - Einstellung der Weglänge auf der Bremsseite des Gashebels oder des Servos.

CH 1 (Kanal 1) - Lenkkontrolle

CH 3 (Kanal 3) - Kontrolle der Vor- und Rückwärtsfahrt

D/R-Lenkung (Dual-Rate-Lenkung) - Einstellung des verfügbaren Lenkwegs.

DT (Digitaler Trimmer) - Digitale Schalter am Sendegerät, mit denen verschiedene Einstellungen vorgenommen werden können.

EPA (Endpunkteinstellung) - Zur Einstellung des maximalen Servowegs für jeden Kanal / jedes Servo.

REV (Servo-Wegumkehr) - Kehrt die Richtung um, in die ein Servo reagiert und ist abhängig vom Senderbetrieb.

Servo - Elektromotoren, die innerhalb eines ferngesteuerten Fahrzeugs verschiedene physikalische Aufgaben übernehmen.

Stromanzeige

• Low-Battery-Alarm

Sobald die Senderspannung unter 8.5 V sinkt, ertönt ein akustischer Alarm und die LCD-Anzeige zeigt „LOW" an (siehe Abbildung unten).
Dieser Alarm dient einzig der Vorbeugung. Der Sender sollte nicht mit weniger als 9 V betrieben werden.

LCD-Anzeige

Akustischer Alarm: Kontinuierlicher Ton

WARNUNG!

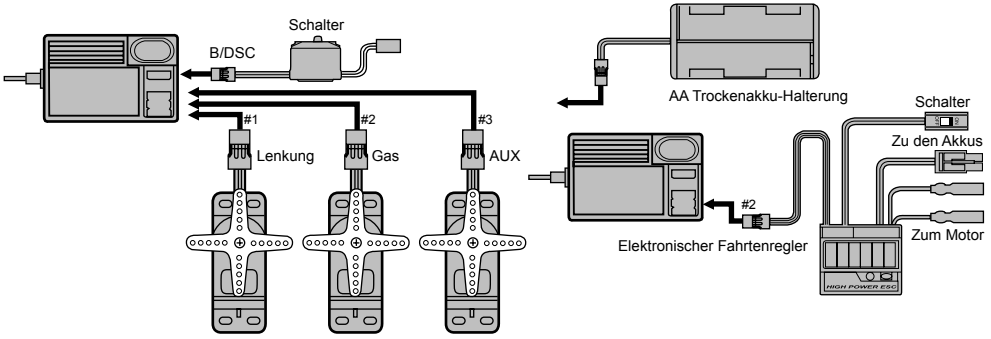
Schalten Sie erst das Fahrzeug und dann den Sender aus, sobald der Alarm ertönt, um einem Kontrollverlust vorzubeugen.

Fehlerbehandlung

Sollten Sie mit Ihrem System Probleme haben, was auch eine unregelmäßige Steuerung oder Probleme bei der Steuerung auf kurzer Distanz mit einschließt, lesen Sie folgende Tabelle, um eine mögliche Ursache zu finden. Wenn keine der folgenden Vorschläge das Problem löst, geben Sie Ihr Gerät zurück zum Kundendienst.

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Der Sender lässt sich nicht einschalten oder die Spannung ist niedrig	Leere oder schwache Akkus	Ersetzen Sie die Akkus
	Akkus falsch eingelegt	Überprüfen Sie die Polung der Akkus und stellen Sie sicher, dass sie gemäß ihrer Aufschrift eingelegt wurden
	Beschädigte Kontakte	Stellen Sie sicher, dass die Kontakte nicht beschädigt sind und einen guten Kontakt zu den Akkus herstellen
	Korrodierte oder verschmutzte Kontakte	Stellen Sie sicher, dass die Kontakte frei von Korrosion sind und reinigen Sie sie gegebenenfalls
Eingeschränkter Steuerbereich oder unregelmäßige Steuerung	Gelockerte Antenne	Stellen Sie sicher, dass die Antenne bis zum Anschlag eingeschraubt ist
	Antenne nicht vollständig ausgefahren	Fahren Sie die Antenne vollständig aus

Empfänger- und Senderverbindungen



2.4 GHZ 3-KANAL FUNKFERNSTEUERUNG

Wir bedanken uns für Ihren Kauf dieser neuen W3 2.4 GHZ Digital Proportional Funkfernsteuerung.
Die folgende Anleitung bringt Ihnen die vielen und einzigartigen Extras dieser hochmodernen Ausrüstung näher. Lesen Sie sich die Anleitung sorgfältig durch, damit Sie das Gerät im Anschluss problemlos mit viel Freude bedienen können.

Bitte beachten Sie, dass die W3 2.4 GHz Digital Proportional Funkfernsteuerung für die bequeme und präzise Steuerung von allen Modellauto- und Schiffstypen ausgelegt ist.
Wir wünschen Ihnen viel Fahrvergnügen mit Ihrer neuen Funkfernsteuerung.
Viel Spaß.

W3 DIGITAL PROPORTIONAL RADIO CONTROL SYSTEM

SYSTEMFUNKTIONEN

Einzigartiges und funktionales Pistolendesign des Senders
Gut ausbalanciert für präzise Steuerung
Anti-Rutsch-beschichtetes Lenkrad
Ergonomisch angeordnete digitale Trimmhebel
Optimale Anordnung des Schalters für den dritten Kanal
Großes LCD-Display
Einstellbarer Gashebel (70/30)
Anzeigelämpchen für Akkuspannung
Schnelles Binding und Fail-Safe-Einstellung
Leistungsstarker 4-Kanal-Mikroempfänger
NiCd-Ladebuchse im Sender
Schlaufe für Sicherung am Handgelenk
Akustisches Signal (Ein/Aus)

Bildschirmanzeige

Anzeigelämpchen für digitale Trimmung (Gas und Lenkung)
Akkuanzeige
Dual-Rate

EPA	Steuerung, Gas, AUX
ARC	Steuerung, Gas
Modell	Speicher (18)
Sub-Trimmung	Steuerung, Gas
Servo-Rev	Steuerung, Gas, AUX
Akku	Spannungsanzeige
Audio	An/Aus

SYSTEMSPEZIFIKATIONEN

Sender

Modell:	W3 2.4 GHz
Output:	100 mV
Stromversorgung:	8 AA Alkali-Trockenzellen Gleichspannung 12 V oder NiCd-Pack mit 8 Zellen
Gewicht:	434,04 Gramm
Frequenz:	2.4 GHz ISM-Band

Empfänger

Modell:	W3 Empfänger
Frequenz:	2.4 GHz ISM-Band
Stromversorgung:	Gleichspannung 4.8 ~ 6.0 V
Gewicht:	9.5 Gramm
Abmessungen:	1.03"(L) x 1.18"(B) x 0.62"(H)

Zubehör

Schalter
Batteriefassung für Trockenzellen am Empfänger
Bedienungsanleitung

Optional

NiCd-Akkupack für Sender (700 mAh)
Duales NiCd-Akkuladegerät TX und RX
Luxus-Handgelenkschlaufe

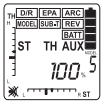
AUDIO EIN/AUS TASTENTON

Anzeige für Ton aus

Der akustische Tastenton ist standardmäßig eingeschaltet. Der Ton ertönt immer dann, wenn eine der Eingabe- oder Trimmtasten gedrückt wird. Sie können den Ton folgendermaßen ausschalten:

1. Schalten Sie den Ein-Aus-Schalter der Fernsteuerung aus
2. Drücken und halten Sie die INC-Taste.
3. Schalten sie den Ein-Aus-Schalter wieder ein
4. Lassen Sie die INC-Taste los.

Symbol für Tastenton aus



HINWEIS: Ist der Tastenton „ON", wird in der unteren linken Ecke des Bildschirms kein Symbol angezeigt.

Wiederholen sie die Schritte 1 ~ 4, um den Tastenton wieder einzuschalten.
HINWEIS: Auch bei ausgeschaltetem Tastenton ertönt beim Ein- und Ausschalten des Senders ein akustisches Signal.

DEUTSCH

FUNKTIONSÜBERSICHT

LCD-ANZEIGENBILDSCHIRM

Akku

Drücken Sie beide Menütasten gleichzeitig, um automatisch die Akkuspannung anzuzeigen. Sobald die Spannung 9.1 V erreicht, ertönt ein akustisches Warnsignal.

Servo-Reverse

Drücken Sie die linke Menütaste, um REV zu markieren. Der entsprechende Bildschirm zeigt nun AUX an. Sie ändern die Servo-Richtung, indem Sie auf die (INC oder DEC) Taste für den AUX-Kanal drücken. Drücken Sie die linke Menütaste erneut, um die TH- und ST-Richtungen zu ändern.

Standard

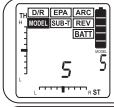
ST	NOR
TH	NOR
AUX	NOR

Sub-Trimmung

Drücken Sie die linke Menütaste, um SUB-T zu markieren. Der entsprechende Bildschirm zeigt nun TH an. Sie können die Sub-Trimmung justieren, indem Sie die (INC oder DEC) Taste drücken. Drücken Sie die linke Menütaste, um ST anzuzeigen und mit Hilfe der (INC oder DEC) Taste zu justieren

Standard

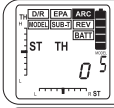
ST	0
TH	0
Bereich	+15 ~ -15



Modellauswahl

Drücken Sie die linke Menütaste, um MODEL zu markieren. Der entsprechende Bildschirm zeigt nun die Modellnummer des Modells an, das Sie aktuell nutzen. Um ein anderes Modell auszuwählen, drücken sie die (INC oder DEC) Taste und wählen Sie zwischen den gespeicherten Modellen 1 ~ 18.

Bereich 1 ~ 18

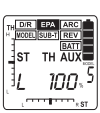


Arc

Drücken Sie die linke Menütaste, um ARC zu markieren. Der entsprechende Bildschirm zeigt nun TH an. Sie können ARC justieren, indem Sie die (INC oder DEC) Taste drücken. Drücken Sie die linke Menütaste, um ST zu justieren. (HINWEIS) Die ARC der Steuerung reagiert in beide Richtungen, nach links und rechts. Die ARC für das Gas reagiert nur in Vorwärtsrichtung.

Standard

ST	0
TH	0
Bereich	- 100 ~ 100

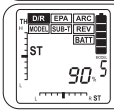


End Point Adjustment

Drücken Sie die linke Menütaste, um EPA zu markieren. Der entsprechende Bildschirm zeigt nun AUX (L) oder (R) an. Indem Sie den AUX-Kanal-Hebel bewegen, verändern Sie (L oder R). Eine EPA kann für beide Richtungen vorgenommen werden. Bewegen Sie den Gashebel vor oder zurück, um TH einzustellen und (H oder L) anzuzeigen. Bewegen Sie das Lenkrad, um (L oder R) anzuzeigen.

Standard

ST	100%
TH	100%
AUX	100%
ST:	Bereich 0% ~ 120%
TH-L:	Bereich 0% ~ 160%
TH-H:	Bereich 0% ~ 140%
AUX:	Bereich 0% ~ 150%



Dual-Rate

Drücken Sie die linke Menütaste, um EPA zu markieren. Der entsprechende Bildschirm zeigt nun ST an. Es werden Ihre aktuellen Einstellungen für Dual-Rate angezeigt. Ändern Sie diese Einstellungen entweder mit Hilfe der (INC oder DEC) Tasten oder durch Betätigen des D/R-Hebels oberhalb des Lenkrads.

Standard

ST	100%
Bereich	0% ~ 120%

BINDING (EMPFÄNGER AN SENDER)

Nachdem Sie den W3-Empfänger installiert haben, können Sie nun das sogenannte „Binding" durchführen. Binding ist der Prozess, bei dem der HSS-Empfänger elektronisch an den Sender „gebunden" wird. Sie können noch zusätzliche W3-Empfänger an Ihren Sender binden, um noch weitere Autos, Trucks und/oder Boote zu steuern.
Das Gas-Fail-Safe ist eine Zusatzfunktion, die die Gas-Servo auf eine von Ihnen voreingestellte Position bewegt. Wurde keine Position voreingestellt, stellt sich das Fail-Safe automatisch in die neutrale Gas-Position.
BINDING:

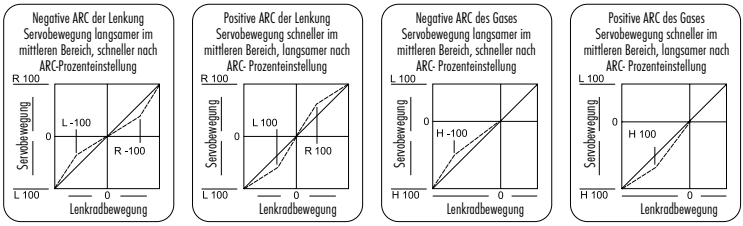
1. Schalten Sie den Ein-Aus-Schalter des Senders auf ON. Die Anzeige-LED des Senders leuchtet nach 6 Sekunden.
2. Drücken und halten Sie die Binding-Taste am FHSS-Empfänger.
3. Schalten sie den Ein-Aus-Schalter des W3-Empfängers auf ON, halten Sie die Binding-Taste dabei weiter gedrückt. Die LED des W3-Empfängers blinkt langsam.
4. Lassen Sie die Binding-Taste auf dem W3-Empfänger nach 2 Sekunden los.
5. Drücken und halten Sie die Binding-Taste auf dem Sender so lange, bis die LED auf dem W3-Empfänger schnell blinkt.
6. Das Binding ist nun abgeschlossen. Die LEDs von Sender und Empfänger bleiben an.
7. Betätigen Sie die Steuerung, um zu überprüfen, ob das Binding erfolgreich war.

GAS-FAIL-SAFE

Nach dem Binding von Sender und Empfänger können Sie nun das Gas-Fail-Safe einstellen.

1. Schalten Sie den Ein-Aus-Schalter des Senders auf ON. Überprüfen Sie, ob die LED des Senders leuchtet.
2. Schalten Sie den Ein-Aus-Schalter des W3-Empfängers auf ON. Überprüfen Sie, ob die LED des W3-Empfängers leuchtet.
3. Betätigen Sie die Steuerungen, um sicherzustellen, dass Sender und Empfänger aufeinander reagieren.
4. Bewegen Sie den Gashebel in die von Ihnen bevorzugte Fail-Safe-Position und halten Sie ihn dort.
   HINWEIS: Bleibt der Gashebel in der neutralen Position, wird das Fail-Safe auf diese Position eingestellt.
5. Drücken Sie die Binding-Taste des W3-Empfängers für 4 Sekunden. Die LED blinkt langsam.
6. Lassen Sie den Gashebel los, sobald die LED des Empfängers schnell zu blinken beginnt. Lassen Sie auch die Binding-Taste auf dem Empfänger los.
7. Überprüfen Sie, ob das Gas-Fail-Safe richtig funktioniert, indem Sie den Ein-Aus-Schalter des Empfängers auf OFF stellen. Die Servo sollte sich auf die voreingestellte Fail-Safe-Position stellen. Schalten Sie den Ein-Aus-Schalter des Senders wieder ein und überprüfen Sie, ob die Steuerung vollständig funktioniert.

SENDERFUNKTION



ARC LENKUNG **ARC GAS**

DEUTSCH

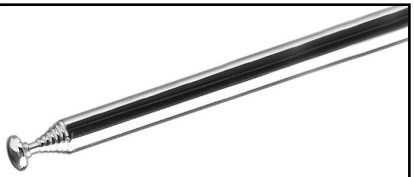
ERSATZTEILE

W3 FUNKFERNSTEUERUNG 2.4 GHZ

Antenne
Art.-Nr. 137000060

Empfänger
Art.-Nr. 137000061

W3 FUNKFERNSTEUERUNG 40 MHZ



Antenne
Art.-Nr. 137000050

Empfänger
Art.-Nr. 137000051

Für die W2-Fernsteueranlage	
Art.-Nr.	**AM Frequenz**
136000030	40.675Mhz
136000031	40.695Mhz
136000032	40.715Mhz
136000033	40.725Mhz
136000034	40.765Mhz
136000035	40.785Mhz
136000036	40.795Mhz
136000037	40.815Mhz
136000038	40.835Mhz
136000039	40.855Mhz
136000040	40.865Mhz
136000041	40.875Mhz
136000042	40.885Mhz
136000043	40.915Mhz
136000044	40.935Mhz
136000045	40.965Mhz
136000046	40.975Mhz

Für die W3-Fernsteueranlage	
Art.-Nr.	**FM Frequenz**
136000050	40.675Mhz
136000051	40.695Mhz
136000052	40.715Mhz
136000053	40.725Mhz
136000054	40.765Mhz
136000055	40.785Mhz
136000056	40.795Mhz
136000057	40.815Mhz
136000058	40.835Mhz
136000059	40.855Mhz
136000060	40.865Mhz
136000061	40.875Mhz
136000062	40.885Mhz
136000063	40.915Mhz
136000064	40.935Mhz
136000065	40.965Mhz
136000066	40.975Mhz

Zeigen Sie der Konkurrenz die Rückleuchten.

ANSMANN AG
Division Racing
Thomas-Mann-Str. 63
D-90471 Nürnberg • Germany

Tel. +49 (0) 911 - 81744 - 0
Fax +49 (0) 911 - 81744 - 22
info@ansmann-racing.com